

Shmidt Hammer Test Data

위치	측정치					평균치 [R]	타격 각도 [α]	각도 보정	습윤 보정	보정치 [ΔR]	보 반발경도 [R0]	정 계 수 [αn]	압축강도(Mpa)		평 균 압축강도 (Mpa)	설 계 기준강도 (MPa)
													재료약회	건축약회		
S20	49	46	49	45	50	47.9	90	-3.3	0	-3.3	44.6	0.64	24.7	26.7	25.7	24.0
	48	48	47	49	47											
	48	48	45	48	48											
	47	49	50	48	48											
S50	46	48	49	47	48	47.5	90	-3.3	0	-3.3	44.2	0.64	24.4	26.5	25.5	24.0
	46	46	48	48	49											
	49	48	45	47	49											
	49	45	48	46	49											
S80	49	51	50	47	50	49.4	90	-3.2	0	-3.2	46.2	0.64	26.0	27.5	26.8	24.0
	47	50	50	49	51											
	50	47	50	50	52											
	50	46	51	48	49											
S110	46	48	47	48	46	47.4	90	-3.3	0	-3.3	44.1	0.64	24.3	26.5	25.4	24.0
	46	48	49	48	46											
	49	48	48	48	48											
	49	45	45	48	48											
S140	46	48	48	49	49	47.6	90	-3.3	0	-3.3	44.3	0.64	24.5	26.6	25.6	24.0
	48	48	45	49	47											
	46	48	48	47	49											
	46	48	48	46	49											
S169	49	48	47	48	46	47.8	90	-3.3	0	-3.3	44.5	0.64	24.6	26.7	25.7	24.0
	49	48	49	48	48											
	49	45	48	48	46											
	51	49	45	48	46											
S205	49	49	48	48	48	48.4	90	-3.2	0	-3.2	45.1	0.64	25.2	27.0	26.1	24.0
	47	47	48	48	48											
	49	46	50	48	50											
	49	49	48	48	50											
S241	48	47	44	46	48	47.5	90	-3.3	0	-3.3	44.2	0.64	24.4	26.5	25.5	24.0
	48	48	49	49	48											
	48	47	46	46	45											
	48	46	47	51	51											